

NEC Direct View LED E-Serie und FE-E-Serie

Tel: +43(0)1/727 19-0 | Mail: info.at@sharp.eu
Sharp.at | #SharpBeOriginal

SHARP
Be Original.

E-Serie

Große Formate für kleine Budgets

So zurückhaltend die E-Serie beim Budget ist, so sehr zieht sie in Meetingräumen und Unternehmensumgebungen die Aufmerksamkeit auf sich und punktet dort mit LED-Signage in Fine-Pitch-Qualität. Das Lösungspaket enthält alles, was Sie für die Implementierung Ihrer Visualisierungslösung brauchen. Damit können Sie selbst bei hellem Umgebungslicht großformatige Bilder ohne störende Rahmen, in überragender Helligkeit und mit starken Kontrasten genießen.

Die Modelle der E-Serie sind für eine schnelle und einfache Einrichtung konzipiert, und dank ihres geringen Gewichts und des flachen Designs lassen sie sich problemlos freistehend oder als Wandmontage positionieren. Sämtliche Komponenten können frontseitig gewartet werden.

Als Qualitätshersteller machen wir auch bei kostengünstigen Produkten keinerlei Kompromisse bei Zuverlässigkeit und Sicherheit. So verfügt auch die E-Serie über ein robustes Aluminiumgehäuse und gewährleistet dadurch ein optimales Wärmemanagement und Langlebigkeit.

Vorteile und Leistungen

- **Ultraschlankes Design** – Die LED-Module sind nicht einmal 3 cm dick und haben keine Erhebungen an der Rückseite, außerdem strahlen sie kaum Wärme ab. Deshalb können sie sehr nah an der Wand installiert werden.
- **Geringes Gewicht** – Das Aluminiumgehäuse macht das Gerät sehr leicht, weshalb die Installation unaufwändig und ohne hohen Personaleinsatz erfolgen kann.
- **Integrationsfreundliches Profil** – Die ultraschlanken Cabinets lassen sich präzise aufeinander ausrichten und es entsteht eine riesige digitale Bildfläche, die sich harmonisch in jede Umgebung integriert.
- **Frontseitig zugängliche Module** – Der frontseitige Zugang zu den LED-Modulen erleichtert die Wartung.
- **Optimale Lesbarkeit** – Reflexionen von natürlichen oder künstlichen Lichtquellen werden vermieden, sodass die Signage- oder Präsentationsinhalte jederzeit optimal lesbar sind.



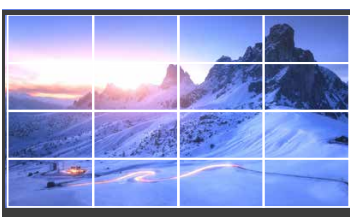
Tiefe: 29mm



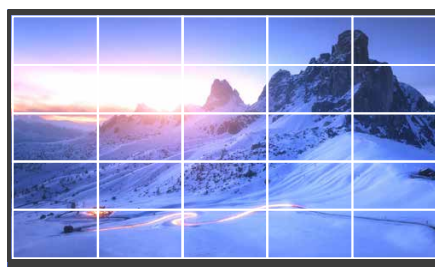
Gewicht: 4,7kg



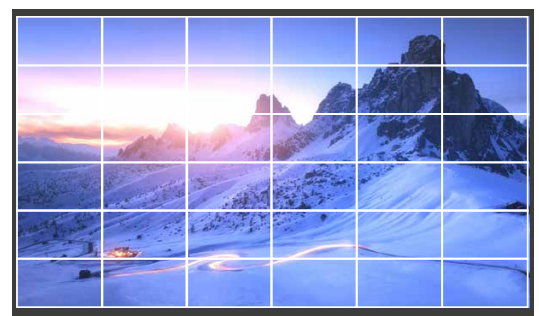
Bundle-Lösungen



4x4
1.2mm | 108" | FullHD



5x5
1.5mm | 135" | FullHD



6x6
1.8mm | 162" | FullHD



FE-E-Serie

Intelligente Ausrichtungsoptionen, unbegrenzte Skalierbarkeit

Die rahmenlosen Module der FE-E-Serie lassen sich als große digitale Bildflächen anordnen und bieten damit skalierbare Visualisierungslösungen mit eindrucksvoller LED-Technologie. Dank Stromversorgungen der Industrieklasse gewährleistet die FE-E-Serie einen ausfallsicheren Betrieb und damit die Qualität und Zuverlässigkeit, für die Sharp/NEC bekannt ist. Mit ihrer intelligenten Konstruktion ermöglichen die robusten Cabinets eine präzise Ausrichtung beliebig vieler Module.

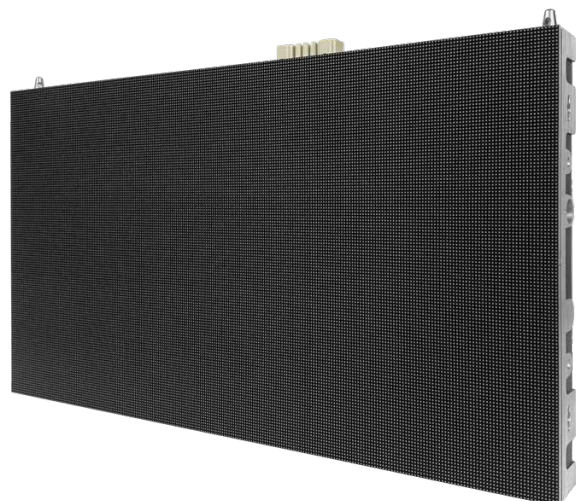
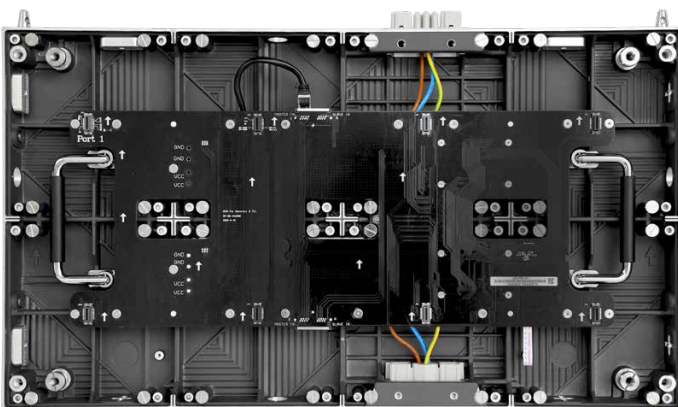
Ob freistehend verwendet oder nahtlos in die Inneneinrichtung integriert – das schlanke Design wirkt stets unaufdringlich und stilvoll. Technisch überzeugt die FE-E-Serie mit exzellenten Betrachtungswinkeln, gleichbleibend leuchtenden Farben, überragender Helligkeit und konstanter Leistung für Meetingraum- und Signage-Anwendungen.

Schnelle und flexible Installation

Sie wollen grenzenlose Skalierbarkeit? Unsere individuellen Lösungsoptionen machen es möglich. Oder möchten Sie besonders einfach und unkompliziert direkt loslegen? Dann sind unsere Bundle-Angebote die richtige Wahl.

Vorteile und Leistungen

- **Vielseitig und skalierbar** – 16:9-Module bieten die Voraussetzung für eine flexible und individuelle Nutzung des vorhandenen Platzangebots in einer großen Bandbreite von Anwendungsszenarien.
- **Unkomplizierte Installation** – Die mechanisch justierbaren Cabinets ermöglichen eine schnelle und einfache Installation von integrierten oder freistehenden Lösungen.
- **Frontseitig zugängliche Module** – Der frontseitige Zugang zu den LED-Modulen erleichtert die Wartung.
- **Schlankes Design** – Die LED-Module haben keine Erhebungen an der Rückseite und strahlen kaum Wärme ab, weshalb sie sehr nah an der Wand installiert werden können.
- **Optimiertes Wärmemanagement** – Das Aluminium-Cabinet und verstärkte Pixelkarten unterstützen die natürliche Wärmeableitung und machen die Konstruktion besonders robust.



Spezifikationen

Bundles E-Serie | Indoor FinePitch LED Bundles

	E012i-108	E015i-135	E018i-162
Bestellnummer	81000231	81000232	81000233
Auflösung	1920 x 1080	1920 x 1080	1920 x 1080
Modulkonfiguration	4x4	5x5	6x6
Pixelkonfiguration	3-in-1 SMD (Schwarz)	3-in-1 SMD (Schwarz)	3-in-1 SMD (Schwarz)
LED-Typ	SMD (1010)	SMD (1212)	SMD (1415)
Pixel Pitch [mm]	1,25	1,563	1,875
Helligkeit (max.) [cd/m ²]	600	600	800
Lebensdauer	100000	100000	100000
Kontrastverhältnis (typ.)	5000:1	4000:1	5000:1
Betrachtungswinkel [°]	170 horizontal /160 vertikal	140 horizontal /140 vertikal	140 horizontal /140 vertikal
Farbverarbeitung	16 bit	16 bit	16 bit
LED-Treiber methode	1/45 dynamischer Scan	1/54 dynamischer Scan	1/60 dynamischer Scan
Bildwiederhol frequenz [Hz]	3840	3840	3840
Farbtemperatur [K]	3000-9500	3000-9500	3000-9500
Typische Leistung [W]	944	1000	1944
Abmessungen (BxHxT) [mm]	2412 x 1456 x 50	3012 x 1793,5 x 50	3612 x 2131 x 50
Gewicht [kg]	91,2	136,5	196,2
Konnektivität über Controller	3G SDI; DVI-D; HDMI; GenLock; LAN		
Wartungszugang	Frontseitig	Frontseitig	Frontseitig
IP-Schutzklasse (Vorderseite/Rückseite)	IP20	IP20	IP20
Zertifizierungen	CE, ETL, FCC Klasse A, RoHS	CE, ETL, FCC Klasse A, RoHS	CE, ETL, FCC Klasse A, RoHS
Lieferumfang	1x LED-Controller, 4x4 LED-Module, 1x Overframe-Kit, 1x Stromleiste, 1x Wandhalterung, 1x Ersatzteil-Kit	1x LED-Controller, 5x5 LED-Module, 1x Overframe-Kit, 1x Stromleiste, 1x Wandhalterung, 1x Ersatzteil-Kit	1x LED-Controller, 6x6 LED-Module, 1x Overframe-Kit, 1x Stromleiste, 1x Wandhalterung, 1x Ersatzteil-Kit
Warranty	Zwei Jahre (Verlängerungsoptionen)		

FE-E-Serie | Indoor FinePitch LED Modules

	FE012i2-E	FE015i2-E	FE019i2-E
Bestellnummer	81000224	81000225	81000226
LED-Typ	SMD (1010)	SMD (1010)	SMD (1010)
Anzahl Pixel pro Modul [dot]	129600	82944	57600
Anzahl Pixel pro Karte [dot]	16200	10368	7200
Pixel Pitch [mm]	1.267	1.583	1.9
Helligkeit (max.) [cd/m ²]	600	600	600
Lebensdauer	100000	100000	100000
Kontrastverhältnis (typ.)	4000:1	4000:1	4000:1
Betrachtungswinkel [°]	160 horizontal /160 vertikal	160 horizontal /160 vertikal	160 horizontal /160 vertikal
Farbverarbeitung	16 bit	16 bit	16 bit
LED-Treiber methode	1/27 dynamic scan	1/27 dynamic scan	1/27 dynamic scan
Bildwiederhol frequenz [Hz]	3840	3840	3840
Farbtemperatur [K]	3000-9500	3000-9500	3000-9500
Typische Leistung [W] pro m ²	315	275	275
Max. Leistung [W] pro m ²	600	600	600
Abmessungen (BxHxT) [mm]	608 x 342 x 49	608 x 342 x 49	608 x 342 x 49
Gewicht [kg] pro Modul	8,8	8,8	8,8
Wartungszugang	Frontseitig	Frontseitig	Frontseitig
IP-Schutzklasse (Vorderseite/Rückseite)	IP20	IP20	IP20
Zertifizierungen	CE, ETL, FCC Klasse A, RoHS	CE, ETL, FCC Klasse A, RoHS	CE, ETL, FCC Klasse A, RoHS
Garantie	Zwei Jahre (Verlängerungsoptionen)		

Die Serien E und FE-E eignen sich optimal für:



Meetings



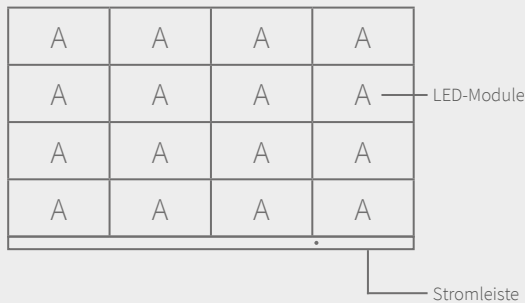
Einzelhandel



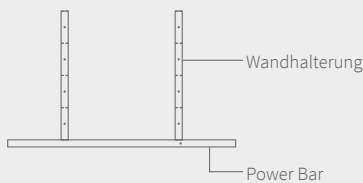
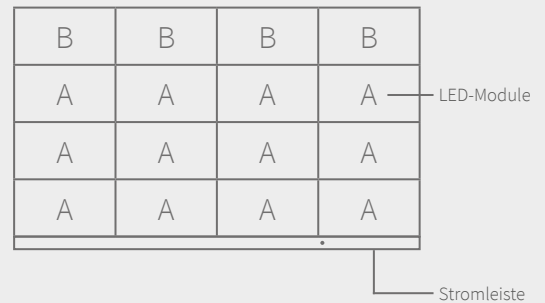
Hochschulen

Bundle-Konfiguration

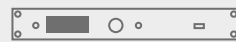
E-Serie



FE-E-Serie



Enthaltenes Zubehör



SHARP ELECTRONICS (EUROPE) GMBH
ZWEIGNIEDERLASSUNG ÖSTERREICH
Handelskai 342, 1020 Wien
info.at@sharp.eu

Sharp.at | #SharpBeOriginal

SHARP
Be Original.